

## CN75

### Computadora Móvil Superresistente

Las computadoras móviles Honeywell CN75 y CN75e ofrecen la versatilidad que los clientes demandan, poniendo a disposición la opción de un sistema operacional Windows® o Android™ en un único dispositivo para atender a los cambiantes requerimientos de los negocios. El innovador e ilimitado diseño, está soportado por un procesador de núcleo dual 1.5 GHz, RAM de 2 GB RAM y Flash de 16 GB, ofreciendo el más alto grado de capacidad en trabajo de campo.

Estas computadoras móviles están diseñadas específicamente para empleados que realizan actividades en ruta o en campo, quienes necesitan de baterías de larga duración y equipos confiables con formas compactas. La computadora móvil CN75 de Honeywell ofrece el equilibrio perfecto de resistencia, ciclo de vida útil y ergonomía, mientras que suministra versatilidad sin paralelos. El dispositivo CN75e tiene un diseño de teclado más grande, haciéndolo ideal para ambientes de trabajo de entregas en las que los empleados pueden estar usando guantes o deben ingresar grandes cantidades de datos.

Las computadoras móviles CN75 y CN75e ofrecen confiabilidad sin paralelos con tecnología de batería inteligente que suministra suficiente energía como para durar toda una jornada completa de trabajo, eliminando el tiempo perdido durante el proceso de recarga. Las computadoras móviles CN75 y CN75e están equipadas también con un sensor de imágenes de alto desempeño que permite la disponibilidad de lecturas de códigos de barras rápidas y precisas, aún en ambientes de lectura con poca iluminación tiene una insuperable tolerancia para movimientos afin de eliminar atrasos costosos en aplicaciones de uso intensivo de lectura.

El creativo diseño de este equipo incluye conectividad de radio WWAN así como una red flexible para voz y datos que opera en redes en todo el mundo, ofreciendo la capacidad de selección de redes con interconexión instantánea, eliminando la necesidad de múltiples conjuntos de dispositivos dedicados a una única red.



*El diseño, con visión creadora sin limitaciones, de las computadoras móviles CN75 y CN75e suministra la energía y permite el desempeño requerido, en la actualidad, por los empleados de servicios móviles en campo y los de transportes.*

## CN75

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Apoya a los sistemas operacionales Windows Embedded Handheld 6.5 y Android 6.0 Marshmallow para apoyo y migración flexible de la aplicación.



Tecnología flexible de radio que permite cobertura excelente de red y una solución superior para implementar estrategias de selección de rutas con costo mínimo.



Aguanta caídas de 2,4 m (8 pies) sobre hormigón armado; 2.000 saltos (1 m) y tiene clasificación de hermeticidad IP67 contra lluvia y polvo.



Tecnología avanzada de sensor de imágenes para códigos de barras con tolerancia de movimientos para escaneo instantáneo e iluminación blanca con láser focalizando tasas altas de lectura.



Plena compatibilidad con impresoras, software de aplicación, comunicaciones y un conjunto completo de periféricos y accesorios, permitiendo una solución amplia de negocios empresariales.

## CN75 Especificaciones Técnicas

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

#### CN75 Dimensiones con Batería:

**L x A x E:** 16,9 cm x 8,0 cm x 3,4 cm  
(6,65 pul. x 3,15 pul. x 1,34 pul.)

**Peso:** 450 g (15,9 oz) con batería

#### CN75e - Dimensiones con Batería:

**L x A x E:** 19,5 cm x 8,0 cm x 3,4 cm  
(7,66 pul. x 3,15 pul. x 1,34 pul.)

**Peso:** 491 g (17,3 oz) con batería

### AMBIENTALES

#### Temperatura Operacional:

-20°C a +60°C (-4°F a +140°F)\*

#### Temperatura de Almacenamiento:

-30°C a +70°C (-22°F a +158°F)

#### Temperatura de Carga:

+5°C a +35°C (41°F a 95°F)

#### Humedad Relativa:

No condensada, 95%

#### Protección contra lluvia y polvo: IP67

**Especificación para Caídas:** 2,4 m (8 pies) sobre hormigón armado por MIL-STD 810G, 1,8 m (6 pies) sobre hormigón armado a través de variación de la temperatura operacional por MIL-STD 810G, 2.000 (1 m) saltos según especificación IEC 60068-2-32

**Descarga Electrostática:** Descarga de aire +/-15 kV; descarga directa +/-8 kV

### APLICACIONES DE SOFTWARE Y COMPONENTES

#### Gestión del Dispositivo:

**SmartSystems™ Foundation** permite la disponibilidad de un ambiente único e integrado para detallamiento sin intervención manual y gestión de dispositivos en el lugar o remota. También, es compatible con productos líderes de datos de terceros y de gestión de dispositivos.

**ScanNGo** para fácil puesta a disposición del dispositivo, con alcance en toda la empresa, basado en códigos de barras. Puede ser usado para descargar, de Honeywell ISVs, software de gestión del dispositivo.

**CloneNGo** un software de gestión del dispositivo entre colegas de trabajo que permite clonación simple del dispositivo, eliminando la necesidad de usar una consola de gestión a fin de permitir la disponibilidad del dispositivo.

#### Desarrollo de la Aplicación:

Biblioteca de la Desarrolladora Honeywell

#### Monitoreo del Estado del Dispositivo:

Monitoreo embutido de subsistemas claves, incluyendo escaneo, comunicaciones y vida útil de la batería

#### Paquete Opcional de Cliente Empresarial Honeywell:

Emulación Terminal y Navegador HTML 5

**Lanzador Opcional:** Trabamiento de la aplicación

### GESTIÓN DE DATOS

Comunicaciones Móviles Skynax®

# CN75 Especificaciones Técnicas, continuación

## ENERGÍA

**Paquete de Batería:** 3,7 V, 4000 mAh; cumple IEEE 1725, Li-Ion, removible, recargable

## SISTEMA OPERACIONAL

Microsoft® Windows Embedded Handheld 6.5 o Android 6.0 Marshmallow con GMS

## ARQUITECTURA DE PROCESADOR DE MÚLTIPLES ACCIONADORES

Texas Instruments, núcleo dual 1.5 GHz OMAP 4470, arquitectura de procesador de múltiples accionadores

## MEMORIA

**RAM:** 2 GB

**ROM:** 16 GB Flash

### Expansión de Almacenamiento:

Abertura micro-SD accesible al cliente para tarjetas removibles de memoria de hasta 32 GB

## PANTALLA

8,9 cm (3,5 in) Transmisible VGA

480 x 640 píxeles

65.536 (16-bit RGB) colores

Pantalla táctil de gran durabilidad

Cubierta de Vidrio Endurecido

Corning® Gorilla® para superior

durabilidad

Luz trasera LED

Sensor de luz ambiente

## COMUNICACIONES ESTÁNDARES

USB – Servidor, Plena Velocidad 2.0,

USB – Cliente, Plena Velocidad 2.0

## APOYO DE AUDIO

Da apoyo a aplicaciones de reconocimiento VoIP/voz /

de presionar para hablar; altoparlantes

delantero y trasero; altoparlante

trasero > 80 dB a 40 cm (15,7 pul.);

recibidor frontal y micrófono del panel

frontal para comunicaciones de audio

por conjunto de mano y grabación de

audio; apoyo de audífono Bluetooth

sin cable; apoyo de audífono con cable

mediante adaptador snap-on.

## RADIOS INTEGRADAS

**WAN sin Cable:** Voz y Datos con alcance mundial (puede transferirse entre redes de radio UMTS y CDMA)

### UMTS/HSPA+

**Frecuencias UMTS:** 800, 850,

900, 1900, 2100 MHz

**Frecuencias GSM/GPRS/EDGE:**

850, 900, 1800, 1900 MHz

**Velocidades Máximas (Dependientes de la Red):**

Uplink – 5.76 Mbps; Downlink – 14.4 Mbps

### CDMA/EV-DO Actualización A

**Banda Dual, Bandas CDMA2000:**

BC0 y BC1 (800/1900 MHz)

**Velocidades Máximas (Dependientes de la Red):**

Uplink – 1,8 Mbps; Downlink – 3,1 Mbps LAN sin cable:

IEEE 802.11 a/b/g/n

**Seguridad Patrimonial:** Wi-Fi Certificado para WPA

y WPA2, WAPI Certificado

**Autenticación:** 802.1x

**Compatibilidad Cisco:** CCXv4

**Codificación:** WEP (64- o 128-bit), AES, TKIP

**PAN sin Cable:** Bluetooth® Integrado, Tipo de

Energía 1.5, Versión 4

## SISTEMA DE POSICIONAMIENTO GLOBAL

(con opción de Radio WAN)

GPS integrado de 12 canales; modo autónomo

independiente de red; da apoyo a operación asistida mediante XTRA®, CP E911

**GPS con dedicación total** comandos AT

**Protocolo:** NMEA-0183 V2.3

**Sensibilidad de Rastreo:** más que 158 dBm

**Apoyo:** GLONASS

## TECNOLOGÍA DEL SENSOR

**Acelerómetro:** El acelerómetro embutido activa recursos automáticos o específicos para la aplicación, tales como rotación de pantalla o interrupción del sistema.

## RADIOS INTEGRADAS

**WAN sin Cable:** Voz y Datos con alcance mundial

(puede transferirse entre redes de radio UMTS y CDMA)

## APOYO DE SERVICIOS GLOBALES DE HONEYWELL

**Contacto para Apoyo:** [www.hsmcontactsupport.com](http://www.hsmcontactsupport.com)

**Artículos de la Base de Conocimientos Públicos:**

[www.hsmknowledgebase.com](http://www.hsmknowledgebase.com)

**Teléfono para apoyo** a disposición en América

del Norte (1-800-782-4263). Fuera de estos países,

contactar a su representante local.

# CN75 Especificaciones Técnicas, continuación

## ESCÁNER INTEGRADO

Sensor de Imágenes 2 D EA30 de Alto Desempeño, Tolerante a

**Movimientos:** iluminación LED blanca (hasta 500 in/s); apuntador rojo de láser y armador optimizado para todas las condiciones de iluminación. Capaz de escanear todos los códigos de barras comunes de 1D y 2D; 1D tan pequeños como 4 mils; 2D tan pequeños como 6,6 mils. Referirse al Manual de Usuario para desempeño en profundidad de campo.

## CÁMARA INTEGRADA

5-megapíxeles, autofocus, cámara de colores con flash LED

## OPCIONES DE TECLADO

Todas las opciones de teclados tienen coberturas duras de tecla, con luz trasera y nombres grabados a láser.

CN75:



TECLADO NÚMÉRICO



TECLADO QWERTY

CN75e:



TECLADO NÚMÉRICO GRANDE



TECLADO QWERTY

## ACCESORIOS

Sistema de acoplamiento modular FlexDock, límite del dispositivo, sujetador del dispositivo, adaptadores snap-on, asa removible para escaneado, lector de cinta magnética, impresora 6822 de página completa e impresora PW50 de contenido del panel de trabajo.

## APROBACIONES REGULADORAS Y COMPLIANCE

CN75LAN, CN75WAN, CN75LAN-NI, CN75WAN

**Seguridad Personal NI:** Listada cULus, BSMI

**EMC:** Clase B – FCC/ICES/EN, GOST-R

**Radio:** FCC w/HAC, Fabricada en Canadá, A-tick (AU), NCC, IDA, ICASA, POSTEL, NTC, ETA, SIRIM, ANATEL

**Ambientales:** Directrices de la Unión Europea-WEEE; RoHS; Baterías y Acumuladores; Embalajes y Descarte de Embalajes.

## VERSIÓN NO INFLAMABLE

**CN75 y CN75e, con certificación NI, cumplen lo siguiente:** Apropriado para uso en División 2 localidades

**Seguridad Personal:**

Listada cULus – ISA/ANSI 12.12.01

**Gases:**

Clase I – Grupos A, B, C, D

**Polvos:**

Clase II – Grupos F, G

**Fibras y Elementos Móviles:**

Clase III

**\*Temperatura Ambiente Máxima:**

50° C (122° F) T6

Para una lista completa de todas las aprobaciones y certificaciones de conformidad, véase [www.honeywellaidc.com/-compliance](http://www.honeywellaidc.com/-compliance)

Para una lista completa de todas las simbologías de códigos de barras a las que se da apoyo, véase [www.honeywellaidc.com/symbolologies](http://www.honeywellaidc.com/symbolologies)

Microsoft y Windows son marcas de comercio o marcas de comercio registradas de Microsoft Corporation en los Estados Unidos de América y/u otros países.

Bluetooth es una marca de comercio o marca de comercio registrada de Bluetooth SG, Inc. en los Estados Unidos de América y/u otros países.

Corning y Gorilla Glass son marcas de comercio o marcas de comercio registradas de Corning, Inc. en los Estados Unidos de América y/u otros países.

SmartSystems y Skynax son marcas de comercio o marcas de comercio registradas de Honeywell International Inc. en los Estados Unidos de América y/u otros países.

Todas las otras marcas de comercio registradas son de propiedad de sus respectivos dueños.

Para más informaciones:

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

## Honeywell Safety and Productivity Solutions

Av. Tamaulipas #141 Piso 1

La Condesa, CDMX, México

Tel. 01(55)5241.4800

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)