

ScanPal™ EDA50hc

Dispositivo Híbrido Empresarial (EHD)

Diseñado para aplicaciones de cuidado de la salud como punto de atención, recolección de muestras y gestión de inventario, que requieren acceso confiable a comunicación e información y un dispositivo que se pueda limpiar para que soporte un alto nivel de protección de la seguridad del paciente en entornos demandantes, el último ScanPal EDA50hc de Honeywell brinda un suave procesamiento multitareas, interfaz de usuario intuitiva y la capacidad de mejorar la productividad.

Los profesionales de la salud deben ejecutar "5 correctos" (paciente correcto, fármaco correcto, horario correcto, dosis correcta y ruta correcta) para maximizar la seguridad de los pacientes. Con eso en mente, el ScanPal EDA50hc está fabricado para que soporte la exposición frecuente a cualquiera de nuestras soluciones recomendadas de limpieza. Una limpieza frecuente puede ayudarlo a maximizar el riesgo de contagio de enfermedades infecciosas.

El dispositivo ScanPal EDA50hc combina una moderna pantalla táctil ergonómica y fácil de usar con los últimos avances en moderna tecnología móvil, y optimiza la productividad y garantiza la fácil visualización de datos de pacientes críticos. El dispositivo ScanPal EDA50hc está diseñado para soportar el uso pesado del entorno del cuidado de la salud. Los profesionales de la salud pueden contar con una batería de larga duración.

El ScanPal EDA50hc brinda confiabilidad y durabilidad en comparación con dispositivos de consumo, pero es una alternativa de precio asequible que ofrece una conexión estable con otros dispositivos y periféricos para expandir las aplicaciones.



El ScanPal EDA50hc combina la confiabilidad y el uso a un precio asequible para mejorar la productividad.

FUNCIONES Y BENEFICIOS



Una plataforma líder de la industria: El procesador Qualcomm® Snapdragon™ 410 con CPU de cuatro núcleos a 1.2 GHz permite un rápido acceso a aplicaciones multitarea.



El ScanPal EDA50hc puede limpiarse y puede soportar la exposición a soluciones de limpieza recomendadas sin comprometer la confiabilidad y longevidad del dispositivo.



Una gran pantalla táctil capacitiva Corning Gorilla® de 5 pulgadas optimiza la productividad y asegura una fácil visualización de los datos críticos de los pacientes.



Ofrece la combinación perfecta entre una construcción robusta, máxima comodidad y transportabilidad.



El ScanPal EDA50hc puede conectarse fácilmente a varios dispositivos, brindando la capacidad de soportar más casos y aplicaciones de uso.

ScanPal™ EDA50hc Especificaciones Técnicas

DIMENSIONES

Mecánicas: 153.5*78.9*18 mm

Peso: 270 g

Tamaño de la pantalla: 5.0 " Resolución: HD 1280 x 720

Luz de fondo: LED

Pantalla táctil: Multitáctil capacitiva

Teclas físicas: Tecla de subida/bajada de volumen, escaneo a izquierda/derecha, encendido, reinicio

Teclas virtuales: tres teclas táctiles (Volver-Inicio-Menú)

AMBIENTAL

Temperatura operativa: De -10 °C a + 50 °C/De +14 °F a +122 °F

Temperatura de Almacenamiento: De -20 °C a +60 °C/De -4 °F a +148 °F

Humedad: del 10% al 90% (sin condensación)

Resistencia a las caídas: Múltiples caídas desde 4 ft (1.2 m) contra hormigón a temperatura ambiente

Resistencia a los vuelcos: 200 x 0.5 metros

Descargas electrostáticas: ±8 kV directa y ±12 kV en aire

Estanqueidad: IP54

Vibración: Rms verticales = 1.04 g, Rms transversos =

0.2 g, Rms longitudinales = 0.74 g

ARQUITECTURA DEL SISTEMA

Procesador: Qualcomm® Snapdragon™ 410 MSM8916 de cuatro núcleos a 1.2 GHz

Memoria: 2 GB de memoria RAM, 8 GB de memoria Flash

Sistema Operativo: Android™ 4.4.4

Idioma predeterminado: Inglés Universal

Expansión de Almacenamiento: microSDHC (hasta 32 GB)

Batería: de iones de litio de 3.8 V, 4000 mAh

Pilas de botón: 22 mF Super cap

Reloj en tiempo real: 10 minutos de respaldo mediante Super cap

Tiempo de carga: 4 horas

Duración de la batería: 12 horas

Notificación de lectura: Luz Roja/Verde

Colocación de Radio: Todas las radios funcionan en forma simultánea

Motor de lectura: HI2D Imager

Cámara: Cámara color de 5.0 megapíxeles con enfoque automático

LED: Condición de la batería: Rojo/Verde/Azul

Garantía: Garantía de fábrica de 1 año

CONECTIVIDAD INALÁMBRICA

WLAN: Radio IEEE 802.11 a/b/g/n/ac

NFC

Bluetooth Clase 4.0

Para obtener una lista completa de todas las aprobaciones y certificados de cumplimiento, visite www.honeywellaidc.com/compliance

Para obtener una lista completa de todos los símbolos de códigos de barra admitidos, visite www.honeywellaidc.com/symbologies

ScanPal es una marca comercial o una marca comercial registrada de Honeywell International, Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

Android es una marca comercial o una marca comercial registrada de Google, Inc. en Estados Unidos y/o en otros países.

Qualcomm y Snapdragon son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Qualcomm Incorporated en Estados Unidos y/u otros países.

Gorilla es una marca comercial o una marca comercial registrada de Corning Incorporated en Estados Unidos y/o en otros países.

Todas las demás marcas son propiedad de sus respectivos dueños.

Para obtener más información, visite

www.honeywellaidc.com

Honeywell Sensing & Productivity Solutions

Tamaulipas #141, 1er. Piso

Col. Hipódromo Condesa

México, D.F. C.P. 06140

www.honeywell.com